

Vorteile

Niedriges Investitionsvolumen:

- durch einfach aufgebaute Maschinen
- durch Errichtung mehrerer Anlagen innerhalb eines Werksgeländes
- Vermeidung der häufig für den Fertigungsprozess bestehende „Engpass-Entfettung“ durch das Aufbauen mehrerer, dezentraler Anlagen.
- Verbesserung der Durchlaufzeiten der Werkstücke im gesamten Fertigungsprozess.
- Zuverlässige Abreinigung der zu entfettenden Materialien aufgrund des Durchlaufs von grundsätzlich zwei Stufen: Entfettung und Finishing.
- Bei der Anwendung bei Kleinteilen durch Eintauchen der Werkstücke in das fluidisierte *EUROSORB*® werden Oberflächen innerhalb kürzester Zeit entfettet.
- Durch den intensiven Adsorptionsvorgang werden Restpartikel vollständig und zuverlässig entfernt.
- Stückkostenminimierung.

ENTFETTEN SIE „GRÜN“



bip technology GmbH

Am Elisabethhof 22 · D-14772 Brandenburg an der Havel
Tel. +49 (0) 33 81-75 90-0 · Fax+49 (0) 33 81-75 90 -11
E-Mail info@bip-technology.de

www.bip-technology.de

© GD+group®



TECHNOLOGISCHES WIRKPRINZIP

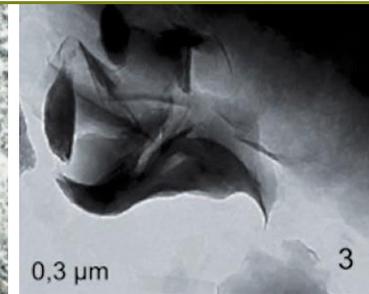
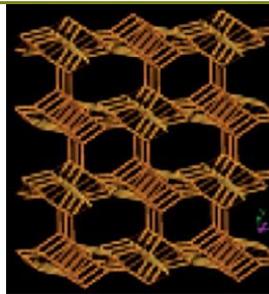
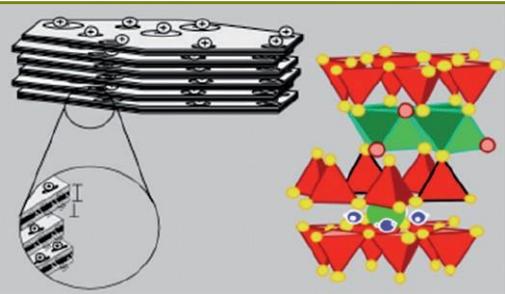
EUROSORB®

TROCKENENTFETTUNG

Energiesparend & Ressourcenschonend



Licensed by EUROTEC



EUROSORB® – Trockenentfettung von metallischen und nichtmetallischen Oberflächen

**Energiesparendes, kostengünstiges
Entfettungsverfahren für einfache und sichere
Handhabung**

Der Wirkmechanismus

- Reduzierung der Öl-Oberflächenspannung durch Al-Silikat-Schichtflächen
- Anlagerung des Öls direkt an natürliche Mineralien ohne Lösemittel (Wasser)
- Reduzierung des Öls an Mikro- und Mesoporen und an hydrophoben Zentren
- Das patentierte Verfahren zur umweltfreundlichen und kostengünstigen Entfettung und Entölung metallischer und nichtmetallischer Oberflächen ersetzt herkömmliche, wässrigalkalische oder lösemittelbasierte Technologien unter Anwendung eines eigens entwickelten und zu produzierenden speziellen mineralischen **EUROSORB®**s.
- Die zu entöhlenden Oberflächen können dabei z.B. aus Eisen bzw. Stahl, Buntmetallen, Aluminium, Kunststoffen oder auch Silizium bestehen.
- Ein Einsatz von Flüssigkeiten ist dadurch nicht mehr notwendig.

- Gegenüber etablierten Verfahren ist bei der Trockenentfettung nur ein minimaler Energieaufwand ohne Einsatz von Flüssigkeiten erforderlich, bei deutlich verbesserter Ölentfernung und höheren Verarbeitungsgeschwindigkeiten.
- Die zur Trockenentfettung eingesetzten mineralischen Komponenten sind weder gesundheitsgefährdend, noch gefährlich im Umgang.
- Die Anwendung ist sauber und staubfrei und ermöglicht eine Entfettung in Sekunden.
- Das **EUROSORB®** wird dabei durch eine geschlossene Kreislaufführung zum weiteren Einsatz wieder aufbereitet.
- Die Wirkungsweise des mineralischen **EUROSORB®** beruht auf einer Physisorption des Öls oder Fettes an hydrophoben Zentren der mikro-/mesoporösen Mineraloberflächen.
- Die Adsorption ist so intensiv, dass auf der abgereinigten Oberfläche Spannungswerte von bis zu 105 mN/ m mit einer Testtinte gemessen werden können.
- Diese sind durch eine konventionelle Entfettung nicht bzw. nur mit einem sehr hohen maschinellen und energetischen Aufwand zu erreichen.
- Das mineralische **EUROSORB®** ist nach den/der EG-Richtlinien/Gefahrstoffverordnung kein Gefahrgut, wie z.B. Lösemittel oder andere Entfetter, und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Es ist pH- und geruchsneutral und nicht brennbar.

Anlagentechnik – kontinuierliche Entfettung

- Die Anlagentechnik ermöglicht eine kontinuierliche „in-line“-Entfettung bzw. Entölung mit hohen Durchsätzen.
- Die Anlagentechnik besteht aus den Stufen Entfettung und Finishing.
- Das mineralische Pulver wird im Kreislauf mit kontinuierlichem Ein- und Austrag gefahren.
- Die Kreislaufführung von **EUROSORB®** kann auf unterschiedliche Weise, je nach Anforderung der zu entfettenden Teile erfolgen.
- Die Dosierung, Zuführung und Ausschleusung von **EUROSORB®** erfolgt automatisch – regelbar je nach Erfordernis.
- Das gesättigte **EUROSORB®** wird kontinuierlich ausgelesen, bei gleichzeitiger Zuführung von Frischware.
- Der **EUROSORB®**-Verbrauch ist vom Beölungsgrad der Teile abhängig.



Weitere Informationen erfahren Sie auf der Website
www.bip-technology.de oder gern persönlich unter:

Tel. +49 (0) 33 81-75 90 -40

Tel. +49 (0) 33 81-75 90 -0

E-Mail sales@bip-technology.de