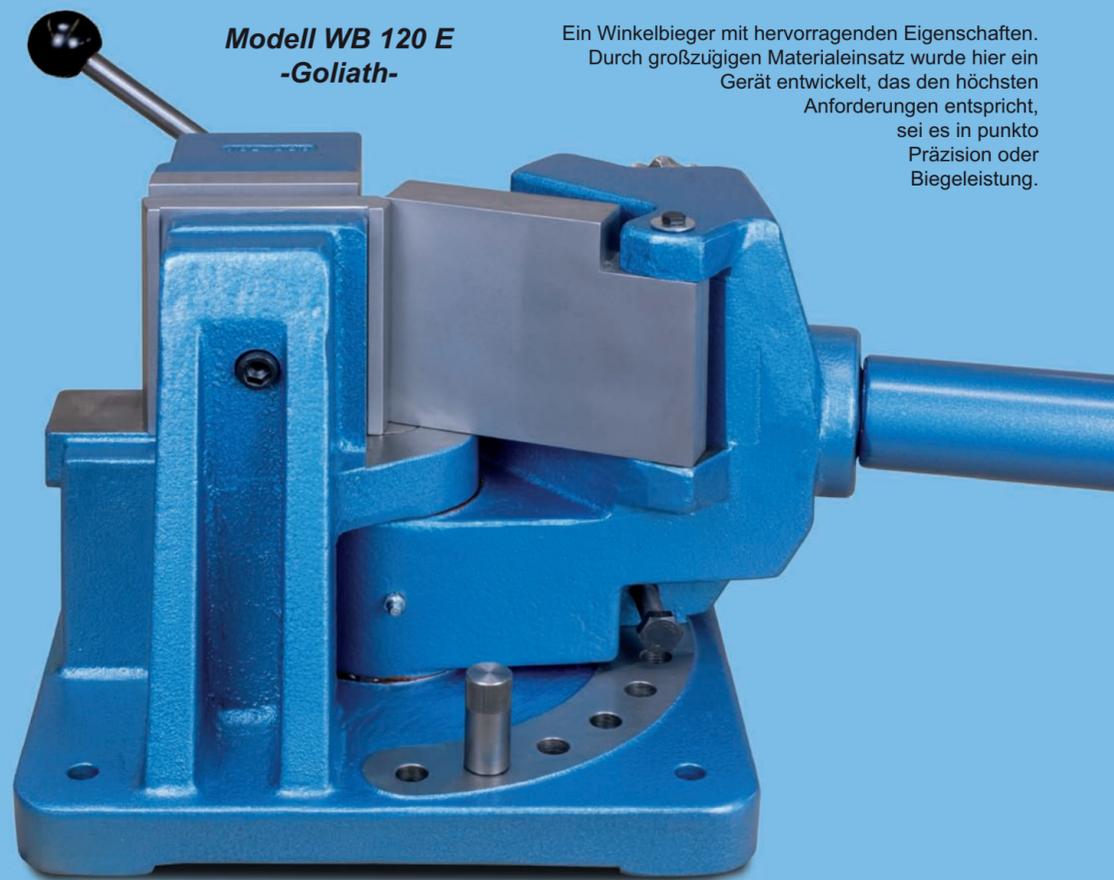




**Modell WB 120 E
-Goliath-**

Ein Winkelbieger mit hervorragenden Eigenschaften. Durch großzügigen Materialeinsatz wurde hier ein Gerät entwickelt, das den höchsten Anforderungen entspricht, sei es in punkto Präzision oder Biegeleistung.



Karnasch Winkelbieger aus dem Hause NEU

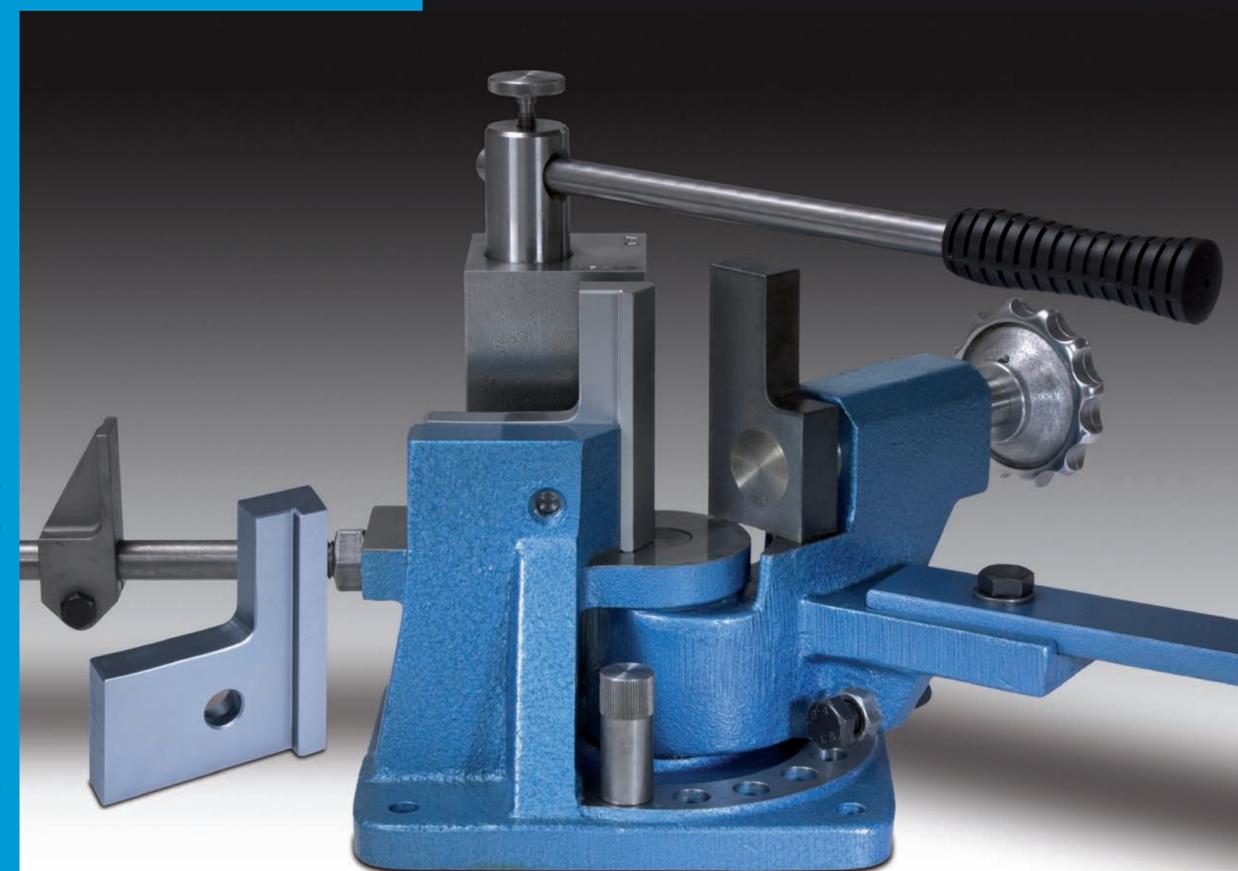
Die Universalmodelle für jede Schlosserei, Schmiede und Reparaturwerkstatt mit Biegekörper und Biegearm aus Sphäroguß, kein Grauguß! Aus diesem Grund wird bei geringem Eigengewicht der Maschine höchste Biegeleistung erreicht. Durch Verwendung von hochwertigem Stahl mit anschließender Wärmebehandlung für die Biegebacken können deren Abmessungen klein gehalten werden, so dass engste Z- und U-Biegungen möglich sind. Aus demselben Grund können mit dem Gerät nicht nur Kaltbiegungen, sondern auch Warmbiegungen mit dem Normazubehör vorgenommen werden, es sind keinerlei Sonderbacken erforderlich!

Für extrem schwere Abkantarbeiten mit hoher Biegegenauigkeit steht Ihnen unser Winkelbieger -Goliath- WB 120 E zur Verfügung. Dieser biegt Flachmaterial bis 120 x 10 mm oder Rundstahl bis 24 mm kalt!

Die Beschreibungen und Abbildungen in diesem Prospekt haben rein informativen Charakter und sind nicht verbindlich. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne Voranzeige, alle Änderungen vorzunehmen, die wir für nützlich erachten. Der Nachdruck dieses Prospektes in Wort, Satz und Bild ist auch auszugsweise untersagt.

Unser weiteres Herstellungs- und Lieferprogramm umfasst:

- Dornbiegemaschinen
- Rohrendenumformmaschinen
- Doppelgehrungssägen für Stahl- und Aluminiumprofile
- Sägetechnik in den Bereichen Stahl, Aluminium und Holz
- Piccolo Parallel-Pendelsägen
- Flexible Stanzen und Stanzeinheiten
- Bohranlagen
- Positioniersysteme
- Längenanschläge und Rollenbahnen



© 05/2013 by ES-DESIGN Stefan Ellbrück / www.designwelt.jmido.com

Biegeleistungen WB 120 E

Biegeleistungen			
Biegt kalt:	Flachstahl	max:	120 x 10 mm
	Rundstahl	max:	24 mm
	Vierkantstahl	max:	22 mm
	Winkelstahl		
	ausgeklinkt		120 x 10 mm

Der Bieger ist auch für Warmbiegungen geeignet, die Werte liegen dann erheblich höher

Normalzubehör

- Doppelt prismageführte Schraubstockspannung
- 120 mm Backenhöhe
- Bedienungsrohr
- Winkelanschlag
- Längenanschlag
- Inbusschlüssel

Maße und Gewichte

Modell	WB 100 E	WB 120 E
Länge / mm	260	540
Breite / mm	290	380
Höhe / mm	280	280
Grundplatte / mm	205 x 175	540 x 380
Gewicht / kg	24	90
Bedienhebel / mm	714 x 40 x 12	1200 Ø 48
Längenanschlag / mm	440	440
Packmaße: mm L/B/H	780/280/290	



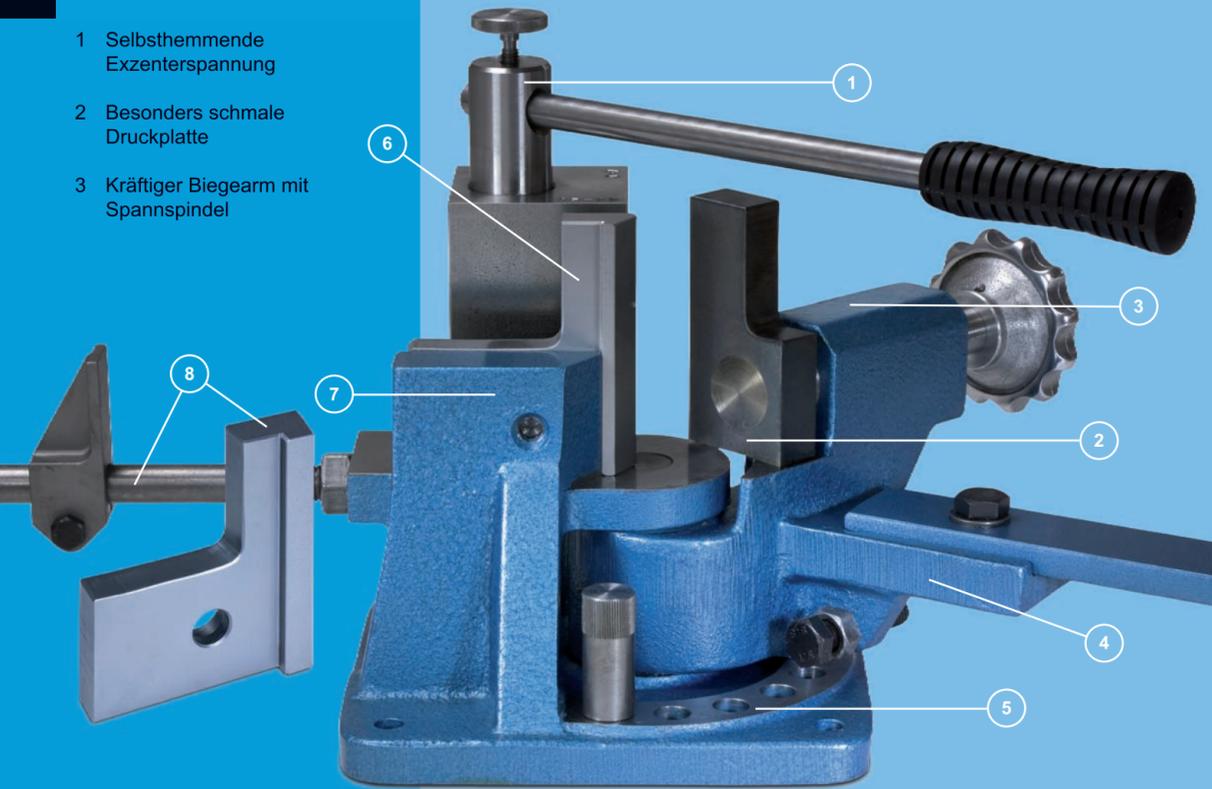
Maschinenbau & Handel
Adam-Opel-Str. 4-6
D-67269 Grünstadt
Telefon: +49 (0)6359 87248-00
Telefax: +49 (0)6359 87248-99
Internet: www.neu-gmbh.de
eMail: info@neu-gmbh.de

**Winkelbieger
KARNASCH**

Made in Germany

Modell WB 100 E

- 1 Selbsthemmende Exzentrerspannung
- 2 Besonders schmale Druckplatte
- 3 Kräftiger Biegearm mit Spannschindel



Standard-Lieferumfang wie abgebildet

Biegeleistung WB 100 E

Werte bezogen auf Materialquerschnitte bei einer Festigkeit von 40 da N/mm²

	Biegt kalt:	
	Material	max. Größe
Biegt kalt:	Flachstahl	max: 100 x 6 mm
	oder	max: 50 x 12 mm
	Rundstahl	max: 18 mm
	Vierkantstahl	max: 18 mm
	Flachkuper*	max: 100 x 12 mm
	Winkelstahl*	
	ausgeklinkt	max: 60 x 8 mm

Diese Biegeleistungen beziehen sich nur auf Biegungen mit der montierten Radiusbacke, mit der ebenfalls mitgelieferten Scharfkantbacke kann nur Blech bis max. 2 mm gebogen werden. Wenn stärkeres Material auch scharfkantig zu biegen ist, ist die breite Festplatte Nr. 5 erforderlich, da diese Backe nicht so weit im Winkel freigearbeitet ist.

	Biegt warm:	
	Material	max. Größe
Biegt warm:	Flachstahl	max: 100 x 12 mm
	oder	max: 60 x 20 mm
	Rundstahl	max: 30 mm
	Vierkantstahl	max: 30 mm
	Winkelstahl*	
	ausgeklinkt	max: 100 x 12 mm

* Für diese Materialien sind die Sonderbacken Nr. 4, Nr. 5 und Nr. 6 erforderlich

Die in diesem Prospekt enthaltenen Beschreibungen, Maße und Abbildungen dienen lediglich der Information

1 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7, R = 4. Mit dieser Backe wird leichteres Biegen erreicht und die Materialbruchgefahr verringert. Diese Backe sowie die Spitzbacke Nr. 14 sind Normalzubehör.

2 Längenanschlag aus Rundstahl, komplett mit Anschlagschieber aus Feinguss, Länge 440 mm ist Normalzubehör.

3 Sechskant-Inbusschlüssel SW 8, zum Auswechseln der Biegebacken ist Normalzubehör.

4 Besonders breite Gegenbiegebacke Nr. 4, für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Diese Backe ist spielend leicht auszuwechseln und auch für Stahlbiegungen geeignet. (Sonderzubehör)

5 Besonders breite Festplatte Nr. 5 für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Nur zu verwenden mit der breiten Gegenbiegebacke Nr. 4. (Sonderzubehör)

6 Besonders breite Festplatte Nr. 6 mit 2 Radien, R=6 und R=12. (Sonderzubehör)

7 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7. Diese Backen sind lieferbar von R=4 bis R=20. (Sonderzubehör)

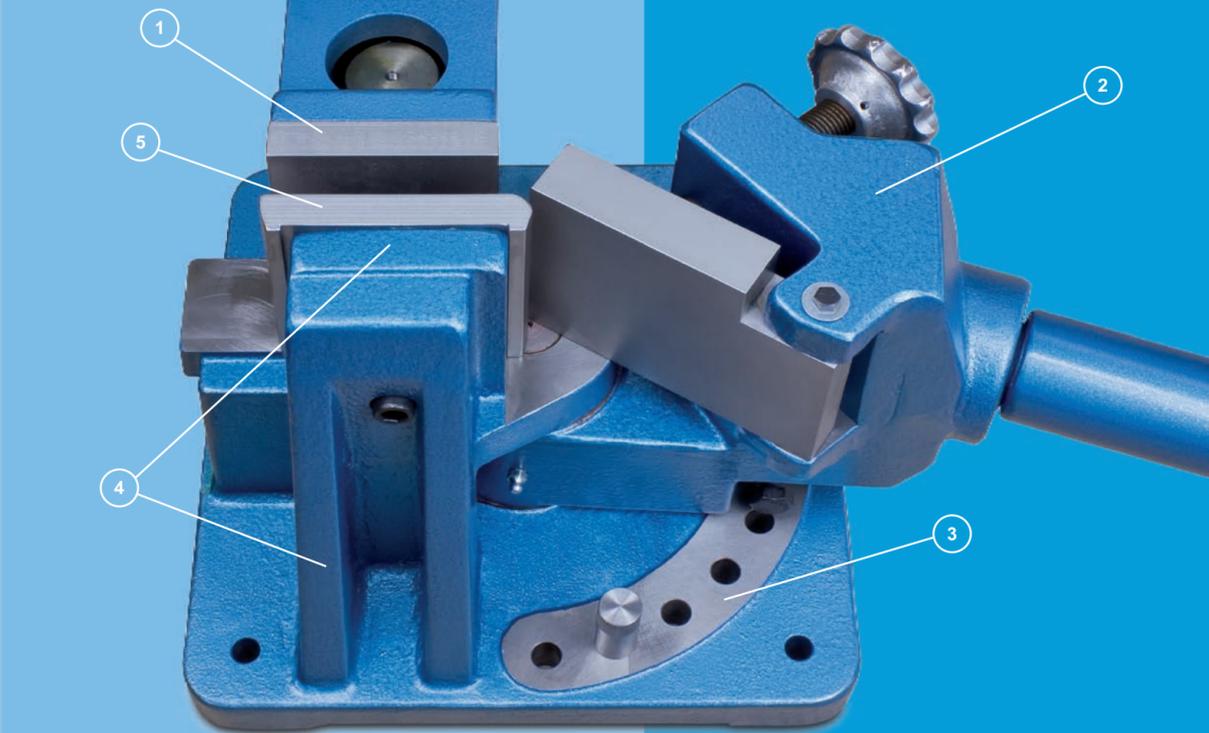
8 Bundbiegebacke Nr. 8 abgesetzt, unten 15 mm breit, oben 8 mm breit. Diese Backe wird in Schlossereien eingesetzt, um Gitterbunde zu biegen von 8 mm lichte Weite aufwärts. Im unteren Biegebereich kann sie als normale Biegebacke verwendet werden. (Sonderzubehör)

9 Spießkantenschiene wird eingesetzt bei Vierkantstahl eingesetzt, um einwandfrei über die spitze Kante zu biegen. (Sonderzubehör)



Modell WB 120 E -Goliath-

- 1 Materialspannung mit Schraubspindel und doppelter Prismenführung.
- 2 Schwerer Biegearm, wird auf einer gefrästen Bahn geführt.



Standard-Lieferumfang wie abgebildet

3 gefräste Bahn, zur Aufnahme des Winkelanschlages, sowie gleichzeitig Führungsbahn des Biegearmes, daher exakte Winkeligkeit.

4 Doppelt verstärkter Druckamboß

5 Wendbare Festplatte
1 Seite scharfkant
1 Seite mit Radius 10 mm



Sonderzubehör

Biegebacken 150 mm hoch
Biegebacken 250 mm hoch