



Stab-Bearbeitungszentrum SBC 6

Stab-Bearbeitungszentrum SB 6

Bei dem Stab-Bearbeitungszentrum SBC 6 handelt es sich um ein speziell entwickeltes Bearbeitungskonzept zum serienmäßigen Bearbeiten von kleineren Werkstücken aus Aluminium-Stangenmaterial. Die Aluminiumprofile werden in das Kassettenmagazin eingelegt. Die einzelnen Kassetten sind dem Profilquerschnitt angepasst, über ein Schnellwechselsystem austauschbar und somit auf die verschiedensten Profile anpassbar.



Das Magazin ist in verschiedenen Längen (x-Achse) und mit unterschiedlich vielen Kassetten (Vorlagefächer) lieferbar. Die Profile werden mittels eines Handlingsystemes aus den Kassetten in einen Vorschubgreifer übergeben. Der Greifer packt das Profil und führt es über die gesteuerte NC-Achse dem Bearbeitungszentrum zu.



Stab-Bearbeitungscenter SBC 6

Im Bearbeitungsraum ist eine Kreissäge integriert, welche den Profilschnitt durchführt. Danach wird das Profil mittels des Vorschubsystems in die richtige Abschnittlänge positioniert, durch den integrierten Spannstock gespannt und dann gesägt. Der Abschnitt wird durch den Fräspannstock übernommen und in die Bearbeitungsposition gefahren. Das Fräszentrum mit 12-fach Werkzeugwechsler, welches über eine konventionelle CNC-Steuerung frei programmierbar ist, bearbeitet das Werkstück entsprechend dem abgerufenen Programm. Die Programmierung der Gesamtanlage erfolgt menügeführt über ein Touch-System und ist sehr leicht erlernbar. Besondere Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich. Nach erfolgter Bearbeitung wird das Werkstück durch eine spezielle Entladeeinrichtung und eine Materialrutsche aus dem Bearbeitungsraum in einen Auffangbehälter entladen.

Technische Daten:

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Maschinentyp: | Stab-Bearbeitungscenter SBC 6 |
| Antriebsleistung: | 7,5 / 5,5 kW |
| Drehzahlbereich: | 60-12000 U/min |
| Werkzeugwechselzeit: | 2,2 s |
| Eilgang x-, y-, z-Achse: | je 36 m/min |
| CNC-Steuerung: | Mitsubishi M70 |

Verfahrwege / Nutzwege

| | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| X-Achse-Vorschubsystem: | 4000mm (andere Länge auf Anfrage) |
| X-Achse-BAZ: | 600mm |
| Y-Achse: | 400mm |
| Z-Achse: | 400mm |
| Max. Werkstückgröße: | 200x100x60 (LxBxH) |

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Werkzeugwechsler: | Scheibenmagazin, 12 Plätze |
| Werkzeugaufnahme: | Steilkegelspindel BT40 |



Maschinenbau & Handel
Adam-Opel-Str. 4-6
D-67269 Grünstadt
Telefon: +49 (0)6359 87248-00
Telefax: +49 (0)6359 87248-99
Internet: www.neu-gmbh.de
eMail: info@neu-gmbh.de