



Weitere Modelle auf Anfrage. Änderungen, die dem technischen Fortschritt, der Arbeitssicherheit oder der günstigeren Fertigung dienen, bleiben jederzeit vorbehalten !

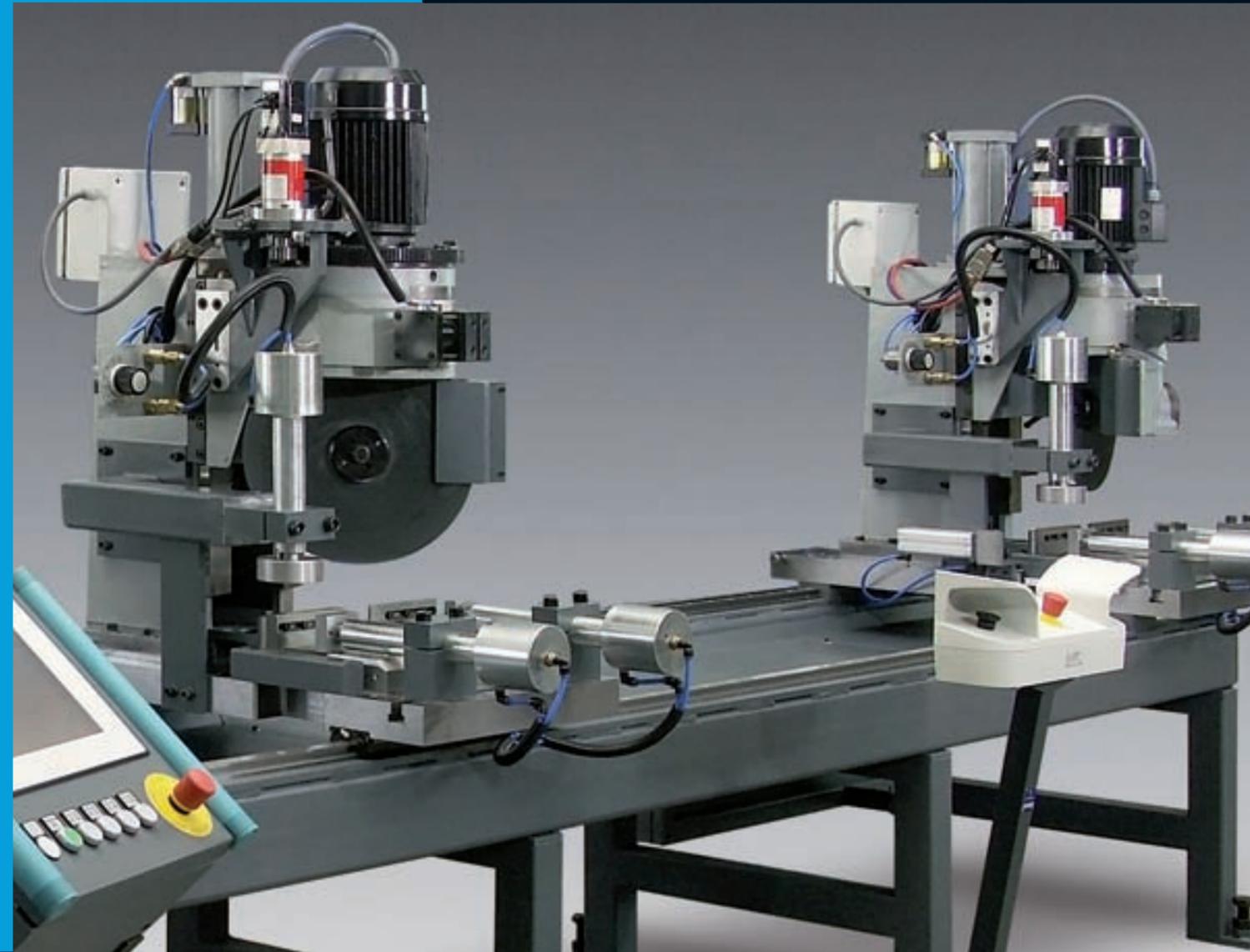
**Unser weiteres Herstellungs- und Lieferprogramm umfasst:**

- Freiformbiegemaschinen
- Längenanschlüge und Rollenbahnen
- Bohranlagen
- Positioniersysteme



Maschinenbau & Handel  
Adam-Opel-Str. 4-6  
D-67269 Grünstadt  
Telefon: +49 (0) 6359 87248-00  
Telefax: +49 (0) 6359 87248-99  
Internet: [www.neu-gmbh.de](http://www.neu-gmbh.de)  
eMail: [info@neu-gmbh.de](mailto:info@neu-gmbh.de)

© 01/2014 by ES-DESIGN Stefan Ellbrück / [www.designwelt.info](http://www.designwelt.info)



**Doppel-Gehrungssägen  
Mehrkopfsägen**

## Modell Doppelgehrungssäge 350/370

Steuerung: Durch die moderne grafische Steuerung ist es dem Bediener möglich in kürzester Zeit die Maschine zu bedienen. Über die grafische Bedienung können alle notwendigen Einstellungen schnell erledigt werden. Über eine selbsterklärende, übersichtliche und werkstattgerechte Steuerung wird die Sägeanlage gesteuert.

Doppelgehrungssägen aus dem Hause Neu gibt es in den verschiedensten Ausführungsvarianten. Sie unterscheiden sich durch verschiedenste Sägeaggregate mit den unterschiedlichsten Schnittbereichen, Antriebsleistungen und Abmessungen. Aufgrund der stabilen Bauart eignen sie sich besonders für den Stahlbau. Doppelgehrungssägen kommen immer dann zum Einsatz, wenn die Profile auf ein exaktes Stichmaß (Maß zwischen den Sägeköpfen) zugeschnitten werden müssen. Dies ist wichtig zum Beispiel bei der anschließenden Weiterbearbeitung der Profile im automatisierten Schweißen, dem Roboterschweißen. Aber auch beim Bau von Rahmenteilen ist dies erforderlich.

Die Sägeköpfe besitzen einen stufenlos verstellbaren Sägekopfvorschub. In der Standardausführung ist dies ein hydropneumatischer Vorschubzylinder. Optional können auch hydraulische und servogesteuerte Vorschubsysteme angeboten werden. In der Grundausführung erfolgt die Gehrungseinstellung von Hand. Auch hier sind weitere Optionen erhältlich. Zum einen kann die Grundstellung über eine digitale Anzeige abgelesen werden. Alternativ gibt es noch eine motorische Verstellung des Sägewinkels.



In der Grundausstattung besitzen die Doppelgehrungssägen einen festen Sägekopf und eine fahrbare Sägeeinheit. Optional können noch weitere fahrbare Einheiten aufgebaut werden. Das Grundgestell ist als stabiles, schwingungsarmes Maschinenbett ausgeführt. Auf diesem Maschinenbett, das nach dem Schweißen spanend bearbeitet wird, sind die Linearführungen aufgeschraubt. Hier werden auch nur Spezialführungen mit einer hohen Vorspannung verwendet. Durch diesen soliden Aufbau erreichen wir eine hohe Präzision und sehr gute Schnittergebnisse.

Sicherheitstechnische Einrichtungen wie Sicherheitszaun, Lichtgitter, Zweihandstart werden je nach Aufstellungsort gesondert eingeplant und angeboten.



Die Spannung des Profils erfolgt über pneumatische, horizontale Spannzyylinder. Ein oder mehrere vertikale Spannzyylinder sind als Option erhältlich. Das komplette Spannsystem kann auf Wunsch auch als hydraulische Spannung ausgeführt werden.

Sägeblatt Durchmesser	275 – 370 mm
Sägeblatt Drehzahl	15/30 oder 30/60 U/min
Sägeblattvorschub stufenlos bis	0 - 500 mm/min
Hub Spannzyylinder	10 mm
Kleinste Abschnittlänge zwischen den Köpfen	510 mm 3000/4500/6000 mm Sonderlängen auf Anfrage
Gehrungswinkel	+45° / -45°



**Modell Doppelgehrungssäge 475**  
 Als Doppelgehrungssäge oder Mehrkopfsägeanlage

Das Herzstück dieser Sägeanlage sind die stabilen, seit Jahrzehnten bewährten Sägeköpfe aus der Baureihe WAHLEN WK. Der Sägekopf besteht zum größten Teil aus gegossenen Bauteilen. Dies reduziert die Schwingungen beim eigentlichen Sägeschnitt und erzeugt einen präzisen Sägeschnitt. Ein weiterer Vorteil ist die Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter. Der Sägekopf wird in einer einstellbare Schwalbenschwanzführung geführt.

Optional kann an die Sägeanlage auch noch eine Auflagerrollenbahn oder ein Längenanschlagsystem angebaut werden. Da die Möglichkeit besteht mit nur einem Sägekopf zu arbeiten, kann die Anlage auch als Einkopfsägeanlage genutzt werden.

Bei der DGS 475 erfolgen der Sägekopfvorschub als auch die Spannung des Werkstückes hydraulisch. Durch die hydraulische Spannung wird das Werkstück fest und sicher gespannt. Eine optimale Spannung ist die Grundlage für einen präzisen Schnitt. Optional kann auch hier der Sägekopf über eine motorische Verstellung angetrieben werden.



Die Verstellung des fahrbaren Sägekopfes erfolgt in der Grundausführung über ein Handrad. Dies kann optional mit einer NC-Steuerung motorisch erfolgen.



Sägeblatt Durchmesser max.	475 mm
Sägeblatt Drehzahl	16/32 oder 32/64 U/min
Antriebsleistung	3,6 / 4,2 KW
Schnittbereich	160x95 mm bei 90°
Rund bis Durchmesser	D= 140 mm

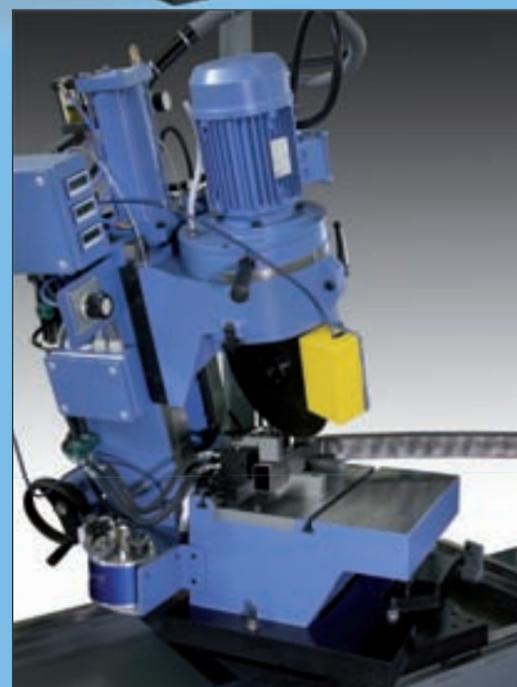
## Doppelgehrungssäge DGS-L 370



Bei diesem Sondermodell der Doppelgehrungssäge handelt es sich um eine Bauform, bei der zwei Sägeköpfe im rechten Winkel zueinander stehen. Hier sind beide Sägeköpfe auf ihrem Fahrwagen linear verfahrbar. Die Führungsbahnen stehen im rechten Winkel zueinander. Durch diese Anordnung der Sägeköpfe können speziell gebogene Teile sehr gut geschnitten werden. Diese Anwendung kommt häufig im Fahrzeugbau (Kabinen) zum Einsatz.



Die übersichtlich aufgebaute Steuerung mit ihrer grafischen Darstellung ist sehr einfach zu bedienen und selbsterklärend. Alle wichtigen Funktionen sind von der Steuerung aus einstellbar. In der Praxis wird meistens zusätzlich mit einem 2-Hand-Sicherheits-Startpult gearbeitet. Über die Hauptsteuerung wird die Sägeoption entsprechend voreingestellt. Mit dem 2-Hand-Startpult wird dann der Sägezyklus gestartet. Dadurch ist ein schnelles sicheres Arbeiten an der Säge gewährleistet. Als zusätzliche Sicherheitseinrichtung werden noch Schutzzäune; Lichtgitter oder Flächenscanner eingesetzt. Dies ist abhängig von der jeweiligen Raumsituation und dem zu sägenden Teil.



In dieser Detailaufnahme ist sehr schön zu sehen, welche Möglichkeit der flexibel verstellbare Sägekopf bietet. Damit lässt sich nahezu fast jede Sägeaufgabe bezüglich Schnittwinkel realisieren. Beim Spannen des Profils besteht neben der klassischen Spannung von vorne auch noch die Möglichkeit mit Sonderspannzylindern über der hinteren Anlagekante oder mit komplexen Spannvorrichtungen, die auf dem Sägetisch aufgebaut werden, zu arbeiten.

Optional können die Sägeköpfe auch noch zusätzlich gekippt werden. Dadurch ist es möglich Shifterschnitte an den Profilen zu erzeugen. Des Weiteren kann bei diesem Modell neben der Gehrungseinstellung am Sägegetriebe der komplette Sägekopf auf dem Tisch gedreht werden. Dies ermöglicht weitere Freiheitsgrade beim Sägen. Alle verstellbaren Achsen können mit digitaler Anzeige ausgerüstet werden. Dadurch ist ein sicheres Rüsten gewährleistet.

