

Verfahrwege	X= 3000/4000/6000/8000 mm Y= 200/300/400 mm Z= 250/350 mm
Hauptspindel	3,7 oder 5,5 kW
Werkzeugaufnahme	BT 30 / SK40
Spindeldrehzahl	60 – 10000 U/min optional bis 15.000 U/min mit Spindelkühlung möglich
Werkzeugmagazin	10, 14 oder 20 Plätze
Fahrtgeschwindigkeit	bis 48 m/min
Werkstückschmierung	Minimalmenge
Steuerung	CNC - MITSUBISHI M80
Verfügbare Optionen	Pendelbearbeitung Späneförderer Spannelemente Sicherheitseinrichtungen CAD-CAM Schnittstelle (weitere auf Anfrage)

Weitere Modelle auf Anfrage. Änderungen, die dem technischen Fortschritt, der Arbeitssicherheit oder der günstigeren Fertigung dienen, bleiben jederzeit vorbehalten !



Modellvariante LBZ-30

Verstärkter Antrieb mit bis zu 21 kW Bohrleistung in Stahl C45 bis 30 mm
Vergrößerte Ausladung in „Y“ und 10 Werkzeugplätze.

Unser weiteres Herstellungs- und Lieferprogramm umfasst:

- Sägeautomaten für Stahl- und Aluminium
- Rohr-Biegemaschinen
- Bohranlagen
- Positionier- und Vorschubsysteme, Längenansläge
- Automatisierungslösungen
- Rohrenden-Umformmaschinen
- Rohr-Stanzanlagen
- Freiformbiegemaschinen



LBZ – Bearbeitungszentren für Langteile

LBZ – Bearbeitungszentrum für Langteile

FRÄSEN – BOHREN – FLIESSFORMEN – GEWINDESCHNEIDEN



Die modernen LBZ-Bearbeitungszentren ermöglichen eine präzise und kostengünstige Fräs- und Bohrbearbeitung langer Werkstücke. Dabei bilden hochdynamische Antriebe, eine moderne CNC-Steuerung, Werkzeugmagazine mit bis zu 20 Plätzen und Werkzeugwechselzeiten von nur 1,6 Sekunden kombiniert mit einer verwindungssteifen Konstruktion die Grundlage für einen effizienten Einsatz in allen Bereichen der Industrie. Langteile von 3000 – 6000 mm (optional auch länger) aus Stahl oder Aluminium können in pneumatischen Spannstöcken (als Zubehör) oder direkt auf die geschliffenen T-Nutenplatten gespannt werden.



Automatischer Werkzeugwechsler: Verfügbar sind Magazine mit 10, 14, oder 20 Plätzen. Die Werkzeugwechselzeit beträgt nur 1,6 Sekunden!



Geschliffener T-Nutentisch über die gesamte Maschinenlänge. Pneumatische oder hydraulische **Spannelemente** sind als Zubehör erhältlich.



Die komplette X-Achse ist geschützt mit einem Metall-Faltenbalg. Der gesamte Aufspannbereich ist gut zugänglich.

