

Datenblatt Fräser Firma _____

Diese Blätter müssen bei jedem Auftrag neu ausgefüllt werden, um ein exaktes, der Geometrie entsprechendes Abbild nicht durch alte Fräserdaten zu verfälschen.

Meist reicht die Angabe von fünf Fräsern völlig aus. Typische Fräser im Bereich 3DHolzbearbeitung wären:

- Schruppfräser
- Schlichtfräser
- Fräser mit geringem Durchmesser für spitzige Ecken
- V-Fräser mit geringem Durchmesser
- Kugelfräser mit geringem Durchmesser

Ort Datum

Unterschrift

Firmenstempel

Fax an: ++49 (0)861 16630375

Drucken Sie am Besten das komplette Formular aus, kopieren die Formblätter welche für Sie in Frage kommen und faxen diese durch.

Schaftfräser

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Länge

Schaft

Schneide

Durchmesser

Verfügbar für

- Schrupp
- Schlicht
- Beides

Schaft-DM

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge

The diagram shows a shaft drill bit with various dimensions and parameters labeled. Red arrows indicate the measurement points for each parameter. The bit is shown in a cross-sectional view, with the cutting edge highlighted in blue. The holder is shown in a perspective view at the top. The WZ-Nr. (Werkzeugnummer) is a unique identifier for the tool. The holder (Halter) is the part that fits into the machine. The holder diameter (Halter-DM) is the diameter of the holder. The length (Länge) is the total length of the tool. The shaft (Schaft) is the main body of the tool. The cutting edge (Schneide) is the part that does the cutting. The diameter (Durchmesser) is the diameter of the shaft. The shaft diameter (Schaft-DM) is the diameter of the shaft. The speed (Drehzahl) is the number of revolutions per minute. The feed (Vorschub) is the distance the tool advances per revolution. The direction (Rechts / Links) is the direction of rotation. The total length (Gesamtlänge) is the length of the tool including the holder.

Halbrundfräser

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Länge

Schaft

Schneide

Durchmesser

Eckradius

Verfügbar für

- Schrupp
- Schlicht
- Beides

Schaft-DM

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge

Radienfräser

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Länge

Schaft

Schneide

Durchmesser

Eckradius

Verfügbar für
 Schrupp
 Schlicht
 Beides

Schaft-DM

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge

The diagram shows a cross-section of a radius end mill. The tool consists of a holder (Halter) at the top, a holder diameter (Halter-DM), a shaft diameter (Schaft-DM), a shaft length (Schaft), a cutting length (Schneide), and a total length (Gesamtlänge). The cutting diameter (Durchmesser) and corner radius (Eckradius) are also indicated. The tool is shown cutting a groove into a workpiece.

Kugelfräser

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Länge

Schaft

Schneide

Durchmesser

Eckradius

Verfügbar für
 Schrupp
 Schlicht
 Beides

Schaft-DM

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge

The diagram shows a ball mill with a grey holder and a blue shaft. Red dimension lines indicate various measurements: 'Halter' (holder length), 'Halter-DM' (holder diameter), 'Länge' (total length), 'Schaft' (shaft length), 'Schneide' (cutting length), 'Durchmesser' (diameter), and 'Eckradius' (corner radius). The holder has a 'WZ-Nr.' (part number) field. On the right, there are radio buttons for 'Verfügbar für' (available for) with options 'Schrupp' (roughing), 'Schlicht' (finishing), and 'Beides' (both). Below these are input fields for 'Schaft-DM', 'Drehzahl (1/min)', 'Vorschub (m/min)', 'Rechts / Links', and 'Gesamtlänge'.

V-Fräser

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Länge

Schaft

Schneide

Außen-DM

Durchmesser

Konik:

Verfügbar für

- Schrupp
- Schlicht
- Beides

Schaft-DM

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge

The diagram shows a V-drill bit with various dimensions and parameters. The dimensions are indicated by red arrows and labels: Halter (holder length), Halter-DM (holder outer diameter), Länge (total length), Schaft (shaft length), Schneide (cutting length), Außen-DM (outer diameter), Durchmesser (cutting diameter), and Konik (taper). The parameters are listed on the right side of the form, including a selection for 'Verfügbar für' (available for) with radio buttons for 'Schrupp' (roughing), 'Schlicht' (finishing), and 'Beides' (both), and input fields for 'Schaft-DM', 'Drehzahl (1/min)', 'Vorschub (m/min)', 'Rechts / Links', and 'Gesamtlänge'. A 'WZ-Nr.' field is located at the top of the bit.

Fräser konisch

WZ-Nr.

Halter

Halter-DM

Schaft-DM

Länge

Schaft

Schneide

Durchmesser

Konik:

Verfügbar für

- Schrupp
- Schlicht
- Beides

Drehzahl (1/min)

Vorschub (m/min)

Rechts / Links

Gesamtlänge